

Servicio Clientes



EVOLUCIÓN DE LOS ENFRIADORES FIRST.SE

El mundo de la leche está cambiando y los enfriadores de leche **SERAP** también evolucionan.

Distintos cambios aparecerán a principios de **2013** en la gama **First.SE** con el objetivo de mejorar y facilitar cada vez más la instalación y el uso de nuestros equipos.

NUEVA TAPA PARA LA BOCA DE HOMBRE

Más ergonómica: manipulación más sencilla

Dos aperturas con un diámetro de 76 mm, derecho e izquierdo para facilitar el posicionamiento diario del caño que introduce la leche en el tanque.



Nuevo marco plano para la boca de hombre que garantizará la estanqueidad de la tapa.

Nuevo diseño de la tapa y un canal relleno con resina para evitar la retención del agua.

El tapón se adapta tanto a los agujeros de diámetro 76mm como a los de 104mm.



Sistema de cierre con posibilidad de colocar un candado de seguridad.



RESPIRADOR DIÁMETRO 104MM

Dos agujeros de diámetro 104mm en la parte trasera del enfriador de leche para permitir el posicionamiento simultáneo de la caña que introduce la leche, del medidor electrónico o del respirador.



NUEVA ESCALA ERGONÓMICA

Nueva fijación de la escala. Adaptación a todos los requisitos físicos.



Nueva escala, cada vez más ergonómica en su presión y para el acceso a la boca de hombre, en particular para las grandes capacidades.



REDUCCIÓN INOXIDABLE

Nueva reducción en acero inoxidable 304. Salida de diámetro 51mm o 63mm



Servicio Clientes

PALET DE MANUTENCIÓN

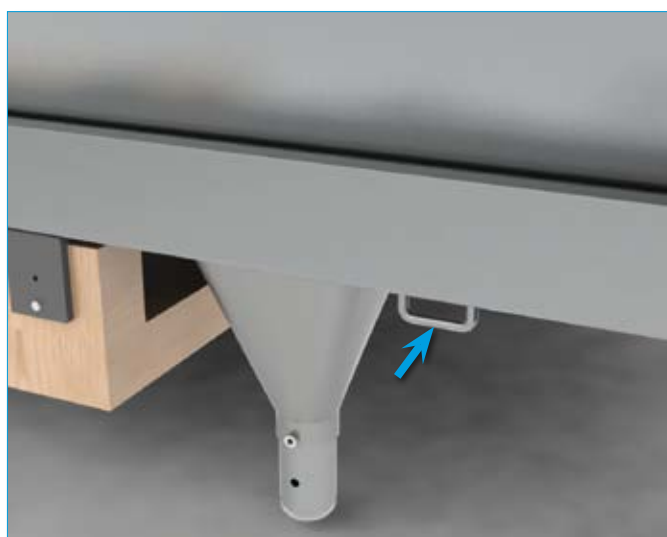
Entrega de los tanques nuevos con un palet de manutención con el propósito de mantener un excelente nivel de seguridad durante las operaciones realizadas con grúas elevadoras y así proteger tanto a las personas como al tanque.



ESTIBA DE LOS TANQUES

4 asas posicionadas en cada lado del chasis para afirmar el tanque durante el transporte.

Estas asas permiten afirmar el tanque sin tener que rodearlo con cuerdas, así evitan los riesgos de dañarlo durante el transporte.



REGULACIÓN DEL VOLUMEN DE AGUA

Las cantidades de agua para el lavado se determinan según:

- La capacidad del tanque: parámetro P21
- El presostato de nivel de agua
- La manguera entre la salida del tanque y el mueble de lavado.

El presostato de nivel de agua se activa cuando el tubo transparente está lleno.

Entonces, el RL20 hace un cálculo para ajustar las cantidades de agua según la capacidad de la cuba.

Esto permite determinar el tiempo de entrada de agua en la cuba en función del caudal.

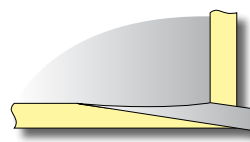
Este cálculo se realiza para cada fase del lavado.

Según las diferentes configuraciones, a veces necesitan ajustar las cantidades de agua, con los siguientes parámetros:

- P34 : ajuste en % de la cantidad de agua
- P60 :

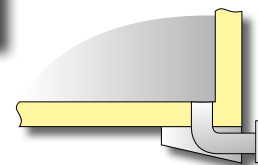
P60 = 0

Salida recta



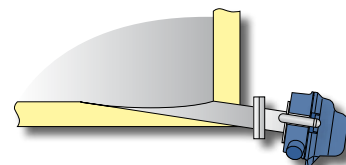
P60 = 1
-30% de agua

Salida con codo



P60 = 2
-50% de agua

Salida con sistema de lavado de la rosca de salida o Robot



El error E36, problema de vaciado, puede aparecer.

Si la electro-válvula de vaciado y el presostato de nivel de agua funcionan, entonces puede ser que las cantidades de agua ingresadas estén demasiado grandes.

Solo necesitan reducirlas utilizando los parámetros P60 o P34.

Este caso relativamente excepcional se produce cuando la configuración de origen de la manguera ha sido modificada, lo que puede ocurrir con los kits robots.